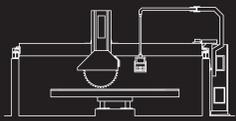


GMM
STONE MACHINERY

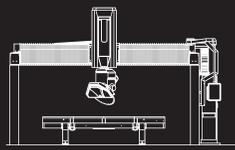
EXPERIENCE & QUALITY

Everest 2100

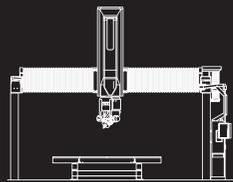
GRANITE SLABS POLISHING MACHINE / MACCHINA LUCIDALASTRE PER GRANITO



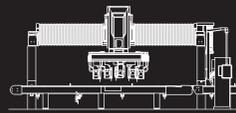
BRIDGE SAWING MACHINES
SEGATRICI A PONTE



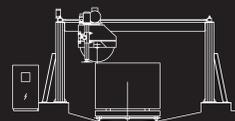
5-AXIS SAWING MACHINES
FRESE 5 ASSI



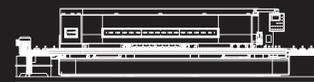
5-AXIS SHAPING MACHINES
SAGOMATRICI 5 ASSI



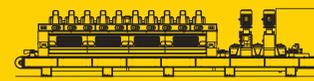
CUTTING CENTER MACHINES
CENTRI DI TAGLIO



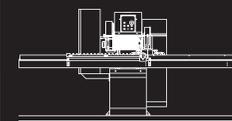
BLOCK CUTTER
TAGLIABLOCCHI



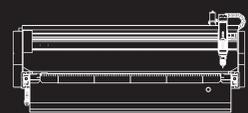
EDGE POLISHER / LUCIDACOSTE



CALIBRATING AND POLISHING MACHINES
CALIBRATRICI-LUCIDATRICI



LINES AND
COMPLEMENTARY MACHINERY
LINEE E MACCHINARI
COMPLEMENTARI



WATER JET



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION





Granite slabs polishing machine

After several years of experience in the polishing field, GMM present the evolution of Everest 2100 automatic polishing machine for granite slabs. In compliance with the construction philosophy which has always distinguished GMM products, the new range of polishing machines for granite slabs is realized with solid sandblasted structures and casings of high quality and resistance.

Everest 2100, due to its compactness, applied technology, speed and reliability is an effective solution also for what quality, production and investment is concerned.

Quality is CEMAR's first consideration in designing machinery. Features such as belt internal lubrication and cleaning are exclusive to CEMAR.

The painting process is absolutely the most advanced in this field. It guarantees extended life of all painted surfaces.

Hermetic seals protect the beam assembly against water and dust, prolonging life and reliability. Pneumatic, electrical and electronic components are carefully selected from the industry's leading suppliers.



Macchina lucidalastre per granito

Dopo anni d'esperienza maturata nel settore della lucidatura, GMM è in grado di presentare l'evoluzione della Everest 2100, lucidatrice automatica per lastre di granito. Rispettando la filosofia costruttiva che ha sempre contraddistinto il prodotto GMM, la nuova serie di lucidatrici per lastre di granito è realizzata utilizzando robuste carpenterie sabbiolate e carter di elevata qualità e resistenza. Everest 2100 risulta essere per la sua compattezza, tecnologia impiegata, velocità ed affidabilità una valida soluzione anche nel triplice rapporto qualità, resa, investimento.

La qualità totale è al primo posto nella scala dei valori che CEMAR pone nella progettazione delle proprie macchine. Soluzioni come la lubrificazione e la pulizia interna del nastro sono esclusive di CEMAR.

Il processo di verniciatura, in assoluto il più evoluto dell'intero settore, garantisce al cliente la massima durata dei materiali. **Protezioni ermetiche** preservano gli organi di trasmissione della trave da infiltrazioni d'acqua e polvere, garantendone la durata e l'affidabilità nel tempo. Tutta la componentistica elettrica, elettromeccanica ed elettronica viene scelta, dopo accurati controlli, fra aziende leader negli specifici settori.

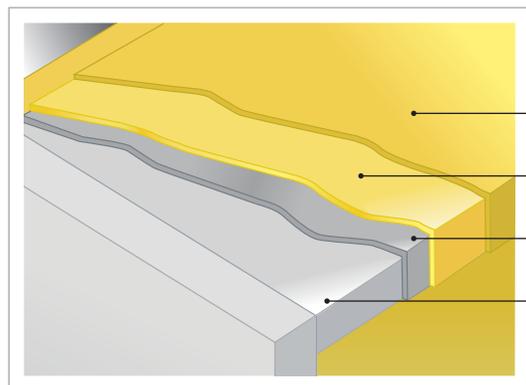


Máquina pulidora para láminas de granito

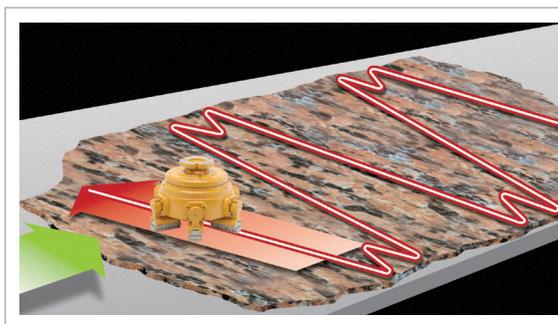
Después de años de experiencia lograda en el sector del pulido, GMM está en grado de presentar la evolución de la máquina de pulido automática Everest 2100, para láminas de granito. Respetando la filosofía de construcción que siempre ha distinguido el producto GMM, la nueva serie de pulidoras para láminas de granito se fabrica utilizando robustas estructuras sandblasteadas y protecciones de elevada calidad y resistencia. Everest 2100 resulta ser por su compacidad, tecnología utilizada, velocidad y confiabilidad una solución válida en la triple relación calidad, rendimiento, inversión.

La calidad total ocupa el primer lugar en la escala de valores que CEMAR asigna al diseño de sus propias máquinas. Soluciones como la lubricación y la limpieza interna de la banda son exclusivas de CEMAR.

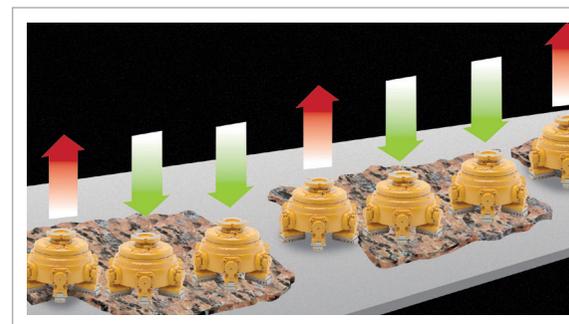
El proceso de pintado, en absoluto el más evolucionado de todo el sector, garantiza al cliente la máxima durabilidad de los materiales. **Protecciones herméticas** preservan los órganos de transmisión de la trabe de infiltración de agua y polvo, garantizando la duración y confiabilidad en el tiempo. Todos los componentes eléctricos, electromecánicos y electrónicos se eligen, después de una cuidadosa revisión, entre las empresas líderes en sectores específicos.



- Painting process.
Sistema di verniciatura.
- Two-component epoxy enamel.
Smalto epossidico bicomponente.
- Two-component epoxy primer.
Fondo epossidico bicomponente.
- Zinc based paint primer.
Fondo zincante.
- Sandblasted steel structure.
Struttura in acciaio sabbiato.



Possibility of a double pass on the side edges of the slabs.
Possibilità di doppia passata sulle estremità laterali della lastra.



Automatic working system.
Sistema automatico di lucidatura.



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



TECHNICAL FEATURES

- Sturdy electro-welded **steel structure base** with ground belt sliding surface. 3 mm thick, **replaceable STAINLESS steel sheets** providing protection against wear and tear. Grease lubrication system to facilitate sliding of the conveyor belt.
- Steel electro-welded **spindle-holding beam**. Sliding on shoulders equipped with roller cages in oil bath protected by special stainless steel covers. Hardened steel sliding elements both on the shoulders and the beam. Variable speed translation by means of connecting rod and crank regulated by inverter.

POLISHING UNIT

- **Spindles** made of cast iron with forged steel, chrome-plated and ground shaft sliding on bronze bushes complete with 2 pneumatic lifting cylinders. Each spindle is fitted with a pressure gauge to check the pressure and counter-pressure balancing the heads during the removal stage.
- **15 kW/20 HP motors** with individual or in-sequence start-up. Drive is transmitted by means of pulleys and V-belts.
- **11kW/15 HP motors** with individual or in-sequence start-up. Drive is transmitted by means of pulleys and V-belts.
- **GOLD series PLANETARY heads** Ø 450 mm with 5 GRINDING WHEELS.
- **GOLD series TANGENTIAL heads** Ø 470 mm with 6 ABRASIVES.
- **Cleaning spindle** made of cast iron complete with pulleys, belts and 0.75 kW motor coupled to a reduction unit. The upstroke/downstroke is performed by pneumatic cylinder. The spindle is mounted at the end of the beam, outside of the shoulder.
- **Optical detector** for scanning the shape of the slabs in sequence and sending the data by serial line to the numerical control.
- **Ultrasound sensor** positioned at the entrance of the machine that detects the thickness of the material.
- **Touch-screen control panel** with interactive graphics for a complete control of the machine cycle with automatic starting up in sequence of the belt and beam motor spindles, regulation of spindle upstrokes/ downstrokes according to the shape of the slab, control of wear and tear on abrasives.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Basamento** in robusta struttura d'acciaio elettrosaldato con piano di scorrimento rettificato.
- **Piani intercambiabili antiusura** in acciaio INOX, spessore 3 mm.
- **Sistema di lubrificazione** a grasso per facilitare lo scorrimento del nastro trasportatore.
- **Trave porta mandrini** in acciaio elettrosaldato. Scorrimento su spalle dotate di gabbie a rulli in bagno d'olio protette da speciali ripari in acciaio inox. Elementi di scorrimento in acciaio temprato sia sulle spalle che sul trave. Traslazione tramite biella e manovella a velocità variabile regolata da inverter.

GRUPPO LUCIDATURA

- **Mandrini in ghisa** con albero in acciaio forgiato, cromato e rettificato scorrevole su bussole in bronzo completo di 2 cilindri pneumatici per il sollevamento. Ogni mandrino è dotato di manometro per il controllo di pressione e contropressione per bilanciare la teste nella fase di asportazione.
- **Motori da 15 kW/20 HP** ad avviamento singolo o sequenziale.
- *Trasmissione del moto tramite pulegge e cinghie trapezoidali.*
- **Motori da 11kW/15 HP** ad avviamento singolo o sequenziale.
- *Trasmissione del moto tramite pulegge e cinghie trapezoidali.*
- **Teste serie GOLD SATELLITARE** Ø 450 mm con 5 platorelli.
- **Teste serie GOLD TANGENZIALE** Ø 470 mm con 6 settori.
- **Mandrino pulitore** in ghisa completo di pulegge, cinghie e motore da 0.75 kW accoppiato a un riduttore. La salita/discisa avviene tramite cilindro pneumatico. Il mandrino è montato all'estremità del trave, esternamente alla spalla.
- **Rilevatore ottico** per la scansione in sequenza della forma delle lastre e l'invio dei dati, tramite linea seriale, al controllo numerico.
- **Sensore ad ultrasuoni** posizionato all'ingresso macchina per rilievo dello spessore del materiale.
- **Pannello comandi touch-screen** con grafica interattiva per la gestione completa del ciclo macchina con avviamento automatico sequenziale dei mandrini del motore nastro e del motore trave, regolazione della salita/ discisa dei mandrini in funzione della sagoma della lastra, gestione usura abrasiva.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Base** en robusta estructura de acero electrosoldada con plano de deslizamiento rectificado.
- **Planos intercambiables anti-desgaste** en acero inoxidable, de 3 mm de espesor.
- **Sistema de lubricación** a grasa para facilitar el deslizamiento de la banda transportadora.
- **Trabe porta mandriles**. En acero electrosoldado. Deslizamiento en hombros dotada de jaulas a rodillos en baño de aceite protegidos por guardas especiales en acero inoxidable. Elementos de deslizamiento en acero templado tanto en los hombros como en la trabe. Traslación a través de biela y manivela de velocidad variable controlada por inverter.

GRUPO DE PULIDO

- **Mandriles en hierro fundido** con árbol de acero forjado, cromado y rectificado deslizante sobre bujes de bronce con 2 cilindros neumáticos para el levantamiento. Cada mandril está dotado de manómetro para el control de presión y contrapresión para balancear el cabezal durante la fase de desbaste.
- **Motores de 15 KW/20 HP** con puesta en marcha única o secuencial.
- *Transmisión de movimiento a través de poleas y correas trapezoidales.*
- **Motores de 11kW / 15 HP** con arranque simple o secuencial.
- *Transmisión de movimiento a través de poleas y correas trapezoidales.*
- **Cabezales serie GOLD SATELLITARE** Ø 450 mm.
- **Cabezales serie GOLD TANGENZIALE** Ø 470 mm.
- **Mandrill limpiador** en hierro fundido completo con poleas, bandas y motor de 0.75 kW acoplado a un reductor. La subida / bajada se realiza a través de cilindro neumático. El mandril está montado al extremo de la trabe, externamente al hombro.
- **Detector óptico** para el escaneo secuencial de la forma de la lámina y el envío de los datos, a través de línea serial, al control numérico.
- **Sensor ultrasónico** posicionado en la entrada de la máquina para medir el espesor del material.
- **Panel de comandos touch-screen** con gráfica interactiva para la gestión completa del ciclo de la máquina con arranque automático secuencial de los mandriles de motor de banda y del motor de la trabe, regulación de los mandriles en función de la forma de la lámina, la gestión de desgaste abrasivo.



TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL

Everest 2100

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

		10	12	14	16	18	20	11+11 (22)
MAX. WORKING WIDTH <i>LARGHEZZA UTILE DI LAVORO MAX.</i>	2100 mm	MAX WORKING THICKNESS <i>SPESSORI MAX</i>	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
MAX./MIN. PROCESSABLE THICKNESS <i>SPESSORE LAVORABILE MAX./MIN.</i>	100/10 mm	MIN WORKING THICKNESS <i>SPESSORI MIN</i>	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
ROUGH-HEWING SPINDLE MOTOR POWER RATING <i>POTENZA MOTORE MANDRINO SGROSSATORE</i>	15 kW	MAX WORKING WIDTH <i>LARGHEZZA MAX</i>	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
POLISHING SPINDLE MOTOR POWER RATING <i>POTENZA MOTORE MANDRINO LUCIDATORE</i>	11 kW	N°. OF POLISHING HEADS <i>N° TESTE LUCIDANTI</i>	10	12	14	16	18	22
CLEANING SPINDLE MOTOR POWER RATING <i>POTENZA MOTORE MANDRINO SPAZZOLA</i>	0,75 kW	PLANETARY HEAD SPINDLE MOTOR POWER <i>MANDRINO TESTE SATELLITARI</i>	15/20 kW/HP	15/20 kW/HP	15/20 kW/HP	15/20 kW/HP	15/20 kW/HP	15/20 kW/HP
BELT DRIVE MOTOR POWER RATING <i>POTENZA MOTORE AVANZAMENTO NASTRO</i>	5,5 kW	TANGENTIAL HEAD SPINDLE MOTOR POWER <i>MANDRINO TESTE TANGENZIALI</i>	11/15 kW/HP	11/15 kW/HP	11/15 kW/HP	11/15 kW/HP	11/15 kW/HP	11/15 kW/HP
BEAM TRANSLATION MOTOR POWER RATING <i>POTENZA MOTORE TRASLAZIONE TRAVE</i>	2x7,5 kW	BELT MOVEM. MOTOR POWER <i>POTENZA MOVIMENTO NASTRO</i>	4/5,5 kW/HP	4/5,5 kW/HP	4/5,5 kW/HP	5,5/7,5 kW/HP	5,5/7,5 kW/HP	5,5/7,5 kW/HP
		BRIDGE MOVEM. MOTOR POWER <i>POTENZA MOVIMENTO PONTE</i>	5,5/7,5 kW/HP	2x5,5/7,5 kW/HP	2x5,5/7,5 kW/HP	2x7,5/10 kW/HP	2x7,5/10 kW/HP	2x7,5/10 kW/HP
		MAX BELT SPEED <i>VELOCITÀ MAX NASTRO</i>	2,5 mt/1'	2,5 mt/1'	2,5 mt/1'	2,5 mt/1'	2,5 mt/1'	2,5 mt/1'
		MAX BRIDGE SPEED <i>VELOCITÀ MAX PONTE</i>	50 mt/1'	50 mt/1'	50 mt/1'	50 mt/1'	50 mt/1'	50 mt/1'
		WATER REQUIREMENT <i>FABBISOGNO ACQUA</i>	200 lt/1'	240 lt/1'	280 lt/1'	320 lt/1'	360 lt/1'	440 lt/1'
		TOTAL INSTALLED POWER <i>POTENZA TOTALE</i>	140/190 kW/HP	160/210 kW/HP	180/245 kW/HP	202/275 kW/HP	224/305 kW/HP	246/335 kW/HP
		LENGTH <i>LUNGHEZZA</i>	9400 mm	10700 mm	12000 mm	13100 mm	14200 mm	15300 mm
		WIDTH <i>LARGHEZZA</i>	2700 mm	2700 mm	2700 mm	2700 mm	2700 mm	2700 mm



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION

Slabs cleaning unit
Gruppo di pulitura lastre

Control panel
Pannello comandi

Machine basement with replaceable stainless steel plates
Basamento con piano riportato in acciaio inox



Working area
Zona di lavoro



TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL



Everest 2100

Back view of the central beam carrying the spindles
Vista posteriore trave centrale porta mandrini



Beam movement in oil bath and hermetic protective seals
Scorrimento della trave in bagno d'olio e protezioni ermetiche





POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION

Slabs automatic loading device with suction cups
Caricatore lastre automatico a ventose



Tilting table in the entrance/exit
Banco ribaltabile in entrata/uscita



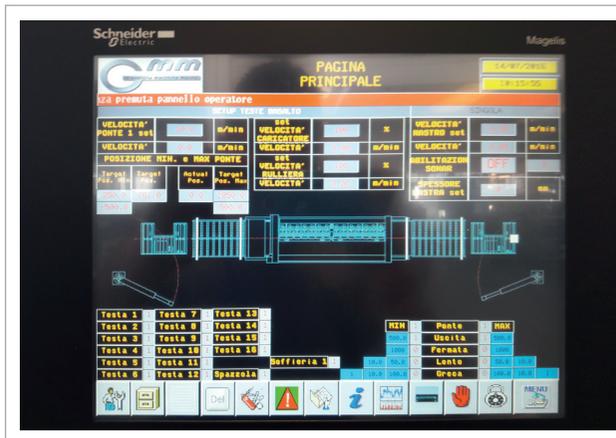
Slabs automatic unloading
Scaricatore lastre automatico



Sandblasting
Sabbiatura



Touch screen main page
Pagina principale del touch screen



All the machines are built according to the specific
4.0 INDUSTRY PLAN
*Tutte le macchine sono costruite secondo le specifiche del
PIANO INDUSTRIA 4.0*



TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL



Everest 2100

USE THE HEAD!

All the Everest range machines are equipped with GMM heads derived from the CEMAR GOLD project.

USA LA TESTA!

Tutte le macchine della serie Everest sono equipaggiate con le teste GMM derivate dal progetto CEMAR GOLD.

PLT GOLD SERIES



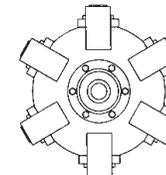
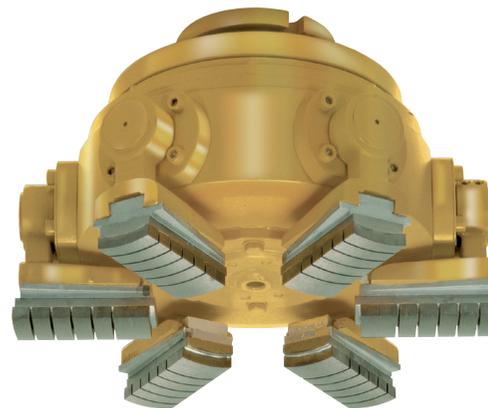
Tangential head

It has a range of very important features that differentiate it from the competition: treated aluminium box to obtain lightness and elasticity for absorbing blows, arm opening and closing by means of a hardened, cemented and ground cam system, total consumption of the abrasive, main shaft reinforced, bearings of the highest quality and ready for the flat marble connection.



Testa tangenziale

Presenta una serie di caratteristiche molto importanti che la differenziano dalla concorrenza: scatola in alluminio trattato per avere leggerezza ed elasticità nell'assorbimento dei colpi, apertura e chiusura braccetti con sistema a camma temprata cementificata e rettificata, totale consumo dell'abrasivo, albero principale rinforzato a raggio, cuscinetti di assoluta qualità e predisposizione all'attacco piatto per marmo.



TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

6 tools / utensili

TOOL LENGTH LUNGHEZZA UTENSILI	140-170 mm
DIAMETER DIAMETRO	470 mm
WEIGHT PESO	100 kg
MAXIMAL POWER POTENZA MASSIMA	15 Kw
ROTATION SPEED VELOCITÀ ROTAZIONE MAX	550 rpm
LUBRICATION LUBRIFICAZIONE	Grease model EPO Grasso EPO

PSG GOLD SERIES



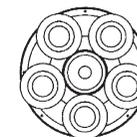
Planetary head

It is built with a treated aluminium box for lightness and elasticity when absorbing blows, hardened and ground gears manufactured by our numerical control centres and bronze covers for simple economic maintenance.



Testa satellitare

Costruita con una scatola in alluminio trattato per avere leggerezza ed elasticità nell'assorbimento dei colpi, ingranaggi temprati e rettificati prodotti dai nostri centri a controllo numerico, coperchi in bronzo per facile ed economica manutenzione.



TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

5 tools / utensili

TOOL DIAMETER DIAMETRO UTENSILI	150 mm
TOOL INCLINATION INCLINAZIONE UTENSILI	1°
DIAMETER DIAMETRO	450 mm
WEIGHT PESO	90 kg
LUBRICATION LUBRIFICAZIONE	Grease model EPO Grasso EPO

Everest 2100 04.2019

GMM
STONE MACHINERY



GMM S.P.A.
HEADQUARTER
Via Nuova, 155 - 28883 Gravellona Toce (VB) ITALY
Tel. +39 0323 849711 - Fax +39 0323 864517
gmm@gmm.it - www.gmm.it

GMM S.P.A. SCHIO
BUSINESS UNIT
Via Lago di Misurina, 72
36015 Schio (VI)
ITALY
Tel. +39 0445 576226
Fax. +39 0445 576244
gmm@gmm.it
www.gmm.it

MECTOCE S.R.L.
PRODUCTION UNIT
Via Caduti del Lavoro, 20/22
28886 Pieve Vergonte (VB)
ITALY
Tel. +39 0324 86312
Fax +39 0324 869677
informazioni@mectoce.it
www.mectoce.it

GMM INTERNATIONAL LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
Unit 1717, New Tech Plaza, 34
Tai Yau Street, Kowloon
HONG KONG
Tel: +852 2366 6386
info@gmm.com.hk
www.gmmchina.cn

GMM (QUANZHOU) LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
No.3C-1, Phase 2, Cathay Stone Mall,
Shuitou Town, Nan'an City, Fujian Province,
CHINA 362342
Tel: +86 595 8609 7072
info@gmmchina.cn
www.gmmchina.cn

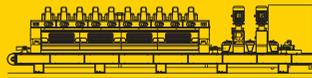
GMM USA INC.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
8610 Airpark West Drive
Suite 100
Charlotte, NC 28214
USA
Tel: +1 980 242 2969
info.gmmusa@gmm.it
www.gmm.it

TECHNI WATERJET LTD.
MELBOURNE HEAD OFFICE
47 Barry Rd.
Campbellfield - VICTORIA
AUSTRALIA 3061
Tel. +61 3 9357 8360
Fax +61 3 9357 0446
www.techniwaterjet.com

TECHNI WATERJET LTD.
PRODUCTION UNIT
300/21 MOO 1, Tambol Tasith
Ampur Pluakdaeng, Rayong,
THAILAND 21140
Tel. +66 (0) 33 012 561-4
Fax +66 (0) 33 012 565
sales@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

TECHNI WATERJET LLC
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
8610 Airpark West Drive
Suite 100
Charlotte, NC 28214
USA
Tel: +1 980 242 2969
enquiry@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

Everest 2100



CALIBRATING AND POLISHING MACHINES / CALIBRATRICI-LUCIDATRICI

Sirio | Astro | LMS 650-850-1000 | LMS 2100 | Levicompact 620-800 | Everest 650-850-1000-1200 | Heads / Teste

Technical data are not binding and may be changed by GMM without prior notice.
I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da GMM senza preavviso.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Member of
CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
ASSOMARMOMACCHINE



ISO 9001:2015 - Certificato N°IT234871

IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. All machines will be delivered and installed with safety barriers as per current legislation. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

IMPORTANTE: alcune macchine sono sprovviste di alcune protezioni per meglio evidenziare le caratteristiche del prodotto. Alla consegna e alla installazione, tutte le macchine saranno munite delle protezioni secondo le vigenti norme di legge. I dati del presente depliant non sono impegnativi perché soggetti a possibili variazioni senza preavviso per aggiornamenti e continue evoluzioni tecnologiche.