



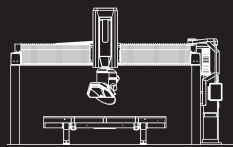
EXPERIENCE & QUALITY

Everest 650-850-1000-1200

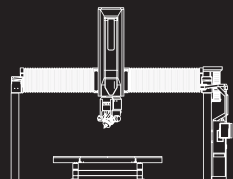
AUTOMATIC POLISHING MACHINES FOR GRANITE STRIPS / *LUCIDATRICI AUTOMATICHE PER LA LUCIDATURA DI FILAGNE DI GRANITO*



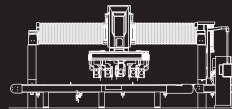
BRIDGE SAWING MACHINES
SEGATRICI A PONTE



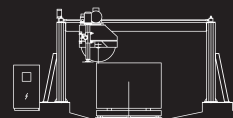
5-AXIS SAWING MACHINES
FRESE 5 ASSI



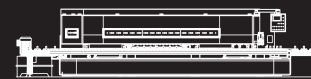
5-AXIS SHAPING MACHINES
SAGOMATRICI 5 ASSI



CUTTING CENTER MACHINES
CENTRI DI TAGLIO



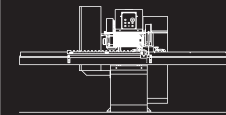
BLOCK CUTTER
TAGLIABLOCCHI



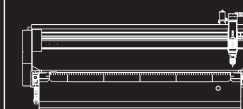
EDGE POLISHER / *LUCIDACOSTE*



CALIBRATING AND POLISHING MACHINES
CALIBRATRICI-LUCIDATRICI



LINES AND
COMPLEMENTARY MACHINERY
*LINEE E MACCHINARI
COMPLEMENTARI*



WATER JET



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



Automatic calibration and polishing lines for granite strips and tiles

Excellence that is unrivaled.

Total and accessible quality has always been the top of the list of the GMM "mission". The same commitment applied to the development of the more advanced version of the **Everest series, automatic granite strips polishing machines.**

Following the construction philosophy that has always characterized the excellent Cemar product, the new series of polishing machines was developed using sturdy, precise and reliable mechanics.

At the same time, technological and electronic solutions were developed to ensure maximum quality of the processed material, high production yield and reduced processing waste. Result: high level performance, low running and maintenance costs with lasting durability.

All at an affordable cost for the Customer.

A customized solution for any requirement.

To provide a solution for the specific needs of our Customers, the machines in the Everest series are produced in various sizes (650-850-1000-1200) and different combinations of calibrators and polishing units.

All Everest machines can work individually or positioned in production lines, even complex. This last application is easy to implement, thanks to the accompanying Software, developed entirely by GMM.



Linee automatiche di calibratura e lucidatura per filagne e piastrelle di granito

L'eccellenza che non teme confronti.

La qualità totale ed accessibile è da sempre al primo posto nella "mission" di GMM per la realizzazione delle proprie macchine. Lo stesso impegno è stato perseguito per realizzare la versione più evoluta della **serie Everest, macchine automatiche per la lucidatura di filagne di granito.** Rispettando la filosofia costruttiva che da sempre ha contraddistinto l'eccellente prodotto Cemar, la nuova serie di lucidatrici è realizzata utilizzando una meccanica robusta, accurata ed affidabile. In abbinamento si sono sviluppate soluzioni tecnologiche ed elettroniche d'avanguardia per garantire massima qualità del lavorato, elevata resa produttiva e riduzione degli scarti di lavorazione.

Risultato: prestazioni di alto livello, bassi costi di gestione e di manutenzione con elevata durata nel tempo. Il tutto ad un costo accessibile per il Cliente.

Una soluzione personalizzata per ogni esigenza

Per dare riscontro alle specifiche esigenze del Cliente, le macchine della serie Everest vengono prodotte in diversi formati (650-850-1000-1200) e con combinazioni diverse fra calibratori e unità lucidanti.

Tutte le macchine Everest possono operare singolarmente o inserite in linee di produzione, anche complesse. Quest'ultima applicazione risulta di semplice messa a punto, grazie al Software in dotazione, realizzato interamente in GMM.



Líneas automáticas de calibración y pulido para tiras y losetas de granito

Excelencia que no teme las comparaciones.

La calidad total y accesible siempre ha estado a la vanguardia de la "misión" de GMM para la construcción de sus máquinas. El mismo compromiso se ha perseguido para crear la versión más avanzada de la serie Everest, máquinas automáticas para pulir tiras de granito. Respetando la filosofía constructiva que siempre ha caracterizado al excelente producto Cemar, la nueva serie de pulidoras se fabrica utilizando una mecánica robusta, precisa y confiable. En combinación, se han desarrollado soluciones tecnológicas y electrónicas de vanguardia para garantizar la máxima calidad de trabajo, alto rendimiento de producción y reducción de desechos de procesamiento.

Resultado: alto rendimiento, bajos costos de funcionamiento y mantenimiento con alta durabilidad. Todo a un costo accesible para el Cliente.

Una solución personalizada para cada necesidad

Para satisfacer las necesidades específicas del cliente, las máquinas de la serie Everest se producen en diferentes formatos (650-850-1000-1200) y con diferentes combinaciones entre calibradores y unidades de pulido.

Todas las máquinas Everest pueden operar individualmente o en líneas de producción complejas. La última aplicación es fácil de configurar, gracias al software suministrado, hecho completamente en GMM.



TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL

Everest
650-850-1000-1200





POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



MAIN CHARACTERISTICS

- **Base.** Monolithic **high-thickness steel base** electro-welded with rectified sliding surface.
- **Interchangeable wear-proof surfaces.** Made with special steel (UBNW.1.446), thickness 3 mm, to guarantee planarity over time and facilitate maintenance.
- **Surface treatment.** All parts are treated inside our Company, with hand sand-blasting, cold galvanising and coating with bi-component epoxy base. On request, base and shoulders **can be treated with Cathaphoresis or hot dip galvanising**. All screws are stainless steel.
- **4-belt conveyor.** Driven by two large-diameter drums and inverter adjustable speed. **Unique system to clean and lubricate** the belt to ensure uniform sliding. The drive drum is coated with vulcanised rubber to prevent slipping and ensure flow smoothly.
- **Spindle holder beam** sliding on the shoulders fitted with roller cage in oil bath, protected by sealed stainless steel telescopic guards. Hardened steel sliding elements interchangeable and installed on the shoulders and bridge. **The spindles are housed in the centre of the beam** to ensure complete stability and eliminate any possibility of vibration.
- **Bridge translation.** With pinion and rack. Central gearmotor and antirotation bar with large diameter. Shifting speed controlled from inverter).



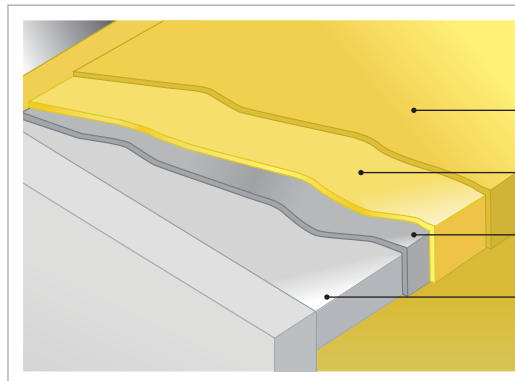
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Basamento.** Monolitico in acciaio di grosso spessore elettrosaldato con piano di scorrimento rettificato.
- **Piani antiusura.** Intercambiabili in acciaio speciale (UBNW.1.446), spessore 3 mm, per garantire nel tempo la planarità e per facilitarne la manutenzione.
- **Trattamento delle superfici.** Tutti i particolari vengono trattati all'interno con sabbatura a mano, zincatura a freddo e verniciatura con fondo epossidico bi-componente. A richiesta, basamento e spalle **possono essere sottoposti a trattamento di Cataforesi o Zincatura a caldo**. Tutte le viti sono in acciaio inox.
- **Nastro unico a 4 tele.** Trainato da due tamburi di grande diametro e velocità regolabile da inverter. **Sistema unico di pulizia e lubrificazione del nastro** per garantirne lo scorrimento uniforme. Il tamburo di traino è rivestito in gomma vulcanizzata per garantire l'antislittamento e l'uniformità nell'avanzamento.
- **Trave portamandri.** In robusta e rigida struttura d'acciaio elettrosaldato. Scorrimento sulle spalle dotate di gabbia a rulli in bagno d'olio, protette da ripari telescopici ermetici in acciaio inox. Elementi di scorrimento in acciaio temprato intercambiabili e montati sia sulle spalle che sul ponte. **I mandrini sono alloggiati al centro della trave** per assicurare completa stabilità ed eliminare qualsiasi possibilità di vibrazioni.
- **Traslazione del ponte.** Con pignone e cremagliera. Motoriduttore centrale e barra antitorsione di grosso diametro. Velocità di traslazione gestita da inverter.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- **Base.** Monolítica en acero grueso electrosoldado con plano de deslizamiento rectificado.
- **Planos anti-desgaste.** Intercambiables en acero especial (UBNW.1.446), de 3 mm de espesor, para garantizar la planitud en el tiempo y facilitar el mantenimiento.
- **Tratamiento de superficie.** Todos los detalles se tratan en el interior con sandblastedo manual, galvanizado en frío y pintura con fondo epóxico bi-componente. Bajo pedido, la base y los hombros **se pueden tratar con cataforesis o galvanizado en caliente**. Todos los tornillos son de acero inoxidable.
- **Banda individual de 4 hilos.** Impulsado por dos tambores de gran diámetro y velocidad ajustable por inverter. **Sistema exclusivo de limpieza y lubricación** de banda para garantizar un deslizamiento uniforme. El tambor de tracción tiene un recubrimiento de goma vulcanizada para garantizar el antideslizamiento y la uniformidad en el avance.
- **Trabe porta mandriles.** En robusta y rígida estructura de acero electrosoldada. Deslizamiento sobre los hombros dotada de jaula a rodillos en baño de aceite, protegidos por guardas telescópicas herméticas en acero inoxidable. Elementos de deslizamiento en acero templado intercambiables montados sobre los hombros y el puente. **Los mandriles están alojados al centro de la trabe** para asegurar una completa estabilidad y eliminar cualquier posibilidad de vibración.
- **Traslación del puente.** Con piñón y cremallera. Motorreductor central y barra anti-torsión de gran diámetro. Velocidad de traslación controlada por inverter.



- Painting process.
Sistema di verniciatura.
- Two-component epoxy enamel.
Smalto epossidico bicomponente.
- Two-component epoxy primer.
Fondo epossidico bicomponente.
- Zinc based paint primer.
Fondo zincante.
- Sandblasted steel structure.
Struttura in acciaio sabbata.



TECHNOLOGY & INNOVATION

EXPERIENCE & QUALITY

POWER & CONTROL

Everest
650-850-1000-1200



POLISHING UNITS

- **Cast iron polishing spindles**, installed in the centre of the beam, with thick and rectified chrome-plated steel shaft, sliding on bronze bushing, complete with pneumatic cylinder for lifting the polishing head. Each spindle is fitted with a pressure gauge to **control pressure and counter-pressure** to balance the head during the work.
- **Motors**. 11/15 kW motors with single or sequential start-up. Drive transmission through high-output pulleys and belts.
- **CEMAR GOLD OSCILLATING HEAD**, diameter 470 mm, complete with 6 small arms for "Fikert" abrasives tools.
- **Automatic centralised lubrication system** of the spindles with the possibility of setting quantities and intervention.
- **Abrasive finished**. The machine is equipped with a system to set the thickness of the piece being processed based on which, a sensor installed on each head, calls the attention of the operator to replace the abrasive when finished.
- **Slab-guide** supports with screw movement through flywheel from a unique station, complete with stainless steel slab-guide.
- **Material presence detection unit** to control the automatic up/down movement of heads in case of discontinuity between pieces.

ELECTRONICS: THE "THINKING HEART" OF EVEREST

- **Reliable**. After careful testing, the parts are chosen from the leading companies in the specific sectors. To minimise **the probability of failure or interference**, a modern **"can open"** network system is installed on board, which drastically reduces the number of cables between sections.
- **Software** developed entirely by GMM, guaranteed over time, customizable according to customer requirements.
- **12" Touch Screen**. Interactive graphics for complete machine cycle management with start-up in sequence of spindles, conveyor motor and bridge motor. To manage spindle down/up based on piece presence. To view the abrasive consumption status for each head.
- **Data base**. Broad possibility to store large amounts of informations about work done or in process.



GRUPPI LUCIDANTI

- **Mandrini lucidatori**. In ghisa, montati al centro della trave, con albero in acciaio cromato a spessore e rettificato, scorrevole su bussole in bronzo, completi di cilindro pneumatico per il sollevamento della testa porta abrasivi. Ogni mandrino è dotato di manometro per il **controllo di pressione e contoppressione** per bilanciare la testa nella fase di lavoro.
- **Motori**. Da 11/15 kW ad avviamento singolo o sequenziale. Trasmissione del moto tramite pulegge e cinghie ad alto rendimento.
- **TESTE DELLA SERIE CEMAR GOLD**, diametro 470 mm, complete di braccetti oscillanti per montare abrasivi tipo "Fikert".
- **Impianto di lubrificazione centralizzato automatico** dei mandrini con la possibilità di impostare quantità e tempi di intervento.
- **Fine abrasivo**. La macchina è dotata di un sistema per impostare lo spessore del pezzo in lavorazione in base al quale, tramite un sensore montato su ogni testa, viene richiamata l'attenzione dell'operatore per la sostituzione dell'abrasivo quando consumato.
- **Supporti guidalastre**. Con spostamento a vite tramite volantino da unica postazione, completi di guidalastre in acciaio inox.
- **Gruppo di rilevamento presenza materiale** per comandare la salita e la discesa automatica delle teste in caso di discontinuità tra un pezzo e l'altro.

ELETRONICA: "CUORE PENSANTE" DELLE EVEREST

- **Affidabile**. Dopo accurate selezioni, i componenti vengono scelti fra le aziende leader negli specifici settori. Per rendere **minime le probabilità di guasti o interferenze**, a bordo macchina viene adottato il moderno sistema a rete **"can open"** che riduce drasticamente il numero di cavi fra una sezione e l'altra.
- **Software**. Interamente sviluppato in GMM, garantito nel tempo, personalizzabile secondo le esigenze del cliente.
- **Touch Sreen 12"**. Grafica interattiva per la gestione completa del ciclo macchina con avviamento sequenziale dei mandrini, del motore nastro e del motore ponte. Gestisce la discesa/salita dei mandrini in funzione della presenza pezzo. Visualizza lo stato del consumo abrasivo di ciascuna testa.
- **Data base**. Ampia possibilità di memorizzare diverse informazioni inerenti il lavoro svolto o in corso d'opera.



GRUPOS DE PULIDO

- **Mandriles pulidores**. En hierro fundido con árbol de acero forjado, cromado y rectificado deslizante sobre bujes de bronce con 2 cilindros neumáticos para el levantamiento. Cada mandril está dotado de manómetro para el **control de presión y contrapresión** para balancear el cabezal durante la fase de trabajo.
- **Motores**. Desde 11/15 kW con arranque individual o secuencial. Transmisión de movimiento a través de poleas y bandas de alto rendimiento.
- **CABEZALES DE LA SERIE CEMAR GOLD**, diámetro 470 mm, con brazos oscilantes para montar abrasivos tipo "Fikert".
- **Sistema automático de lubricación centralizada** para los mandriles con la posibilidad de establecer cantidades y tiempos de intervención.
- **Final de abrasivo**. La máquina está equipada con un sistema para ajustar el grosor de la pieza en trabajo según el cual, a través de un sensor montado en cada cabeza, se llama la atención del operador para la sustitución del abrasivo consumado.
- **Soportes guía**. Con movimiento de tornillo por medio de un volante de una sola posición, completo con guías de acero inoxidable.
- **Unidad de detección de presencia de material** para controlar la subida y bajada automática de las cabezas en caso de discontinuidad entre una pieza y otra.

ELECTRÓNICA: "CORAZÓN PENSANTE" DE LAS EVEREST

- **Confiable**. Después de una cuidadosa selección, los componentes se eligen entre las empresas líderes en sectores específicos. Para **minimizar la posibilidad de fallas o interferencias**, a bordo máquina es adoptado el moderno sistema de red **"can open"** que reduce drásticamente el número de cables entre una sección y la otra.
- **Software**. Completamente desarrollado en GMM, garantizado en el tiempo, personalizable de acuerdo con las necesidades del cliente.
- **Touch Sreen 12"**. Gráfica interactiva para la gestión completa del ciclo máquina con arranque secuencial de los mandriles, del motor de la banda y del motor del puente. Gestiona la bajada/subida de los mandriles en función de la presencia de material. Visualiza el estado de consumo abrasivo de cada cabezal.
- **Data base**. Amplia posibilidad de memorizar información diversa inherente al trabajo ejecutado o en operación.



CONFIGURATIONS

The Everest series of GMM granite polishing machines is available in different configurations, in order to satisfy the needs of each individual customer.

- **WIDTH**
The GMM polishing machines for granite strips are produced in widths of 650 - 850 - 1000 and 1200 mm.
- **NUMBER OF POLISHING HEADS**
The polishing machines have all been designed with specific bases of different sizes, to house a minimum number of **4 polishing heads up to a maximum of 22 heads**.
- **WORKING DIRECTION**
Each machine model can be realized to be integrated into simple or complex lines, with a sense of travel with entry from the **left or from the right**, on customer request.



CONFIGURAZIONI

Le macchine GMM della serie Everest sono prodotte in diverse configurazioni, per potere soddisfare le esigenze proprie di ogni singolo cliente.

- **LARGHEZZE**
Le lucidatrici GMM per filagne di granito vengono prodotte con larghezze di 650 - 850 - 1000 e 1200 mm.
- **NUMERO TESTE LUCIDANTI**
Le lucidatrici sono state tutte progettate con basamenti specifici di diverse misure, concepiti per alloggiare un numero minimo di 4 teste lucidanti fino ad una dotazione massima di 22 teste.
- **SENSO DI MARCIA**
*Ogni modello di macchina può essere realizzato per essere integrato in linee semplici o complesse, con senso di marcia con entrata **da sinistra oppure da destra**, su richiesta del cliente.*



CONFIGURACIÓN

Las máquinas GMM de la serie Everest se producen en diferentes configuraciones, para poder satisfacer las necesidades de cada cliente.

- **ANCHO**
Las pulidoras GMM para tiras de granito se producen en anchos de 650 - 850 - 1000 y 1200 mm.
- **NÚMERO DE CABEZAS PULIDORAS**
Todas las máquinas pulidoras han sido diseñadas con bases específicas de diferentes tamaños, diseñadas para alojar un número mínimo de 4 cabezas de pulido hasta un máximo de 22 cabezas.
- **SENTIDO DEL MOVIMIENTO**
*Cada modelo de máquina puede diseñarse para integrarse en líneas simples o complejas, con un sentido de movimiento/desplazamiento con entrada **desde la izquierda o desde la derecha**, a petición del cliente.*



TECHNOLOGY & INNOVATION

EXPERIENCE & QUALITY

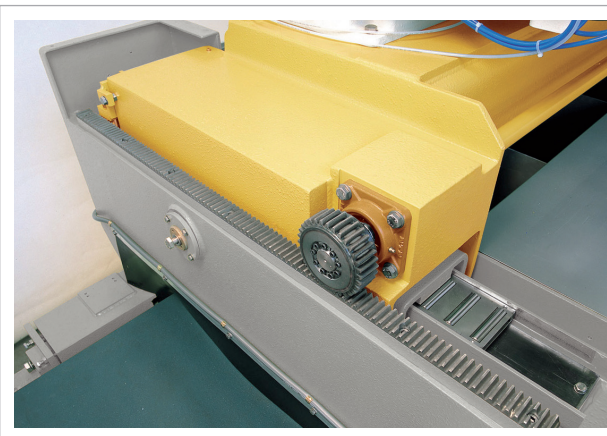
POWER & CONTROL

Everest
650-850-1000-1200

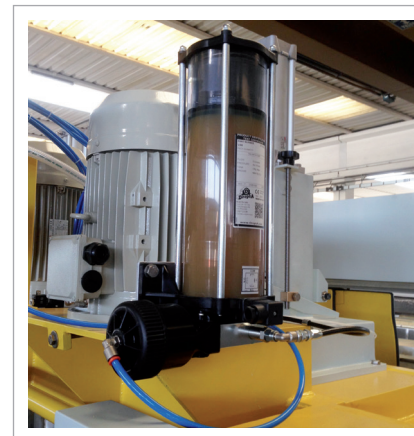
All the machines are built according to the specific
4.0 INDUSTRY PLAN
*Tutte le macchine sono costruite secondo le specifiche del
PIANO INDUSTRIA 4.0*



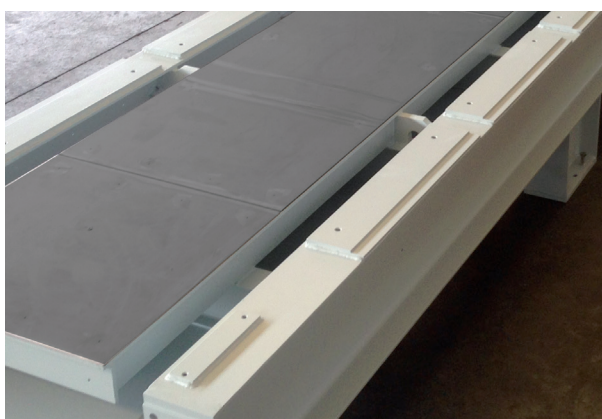
Bridge movement
Movimentazione ponte



Automatic greasing device
Ingrassatore automatico



Machine basement with interchangeable stainless
steel plates
Basamento con piano riportato in acciaio inox





22 Heads machine
Macchine a 22 teste



Calibrating units
Unità calibratrici



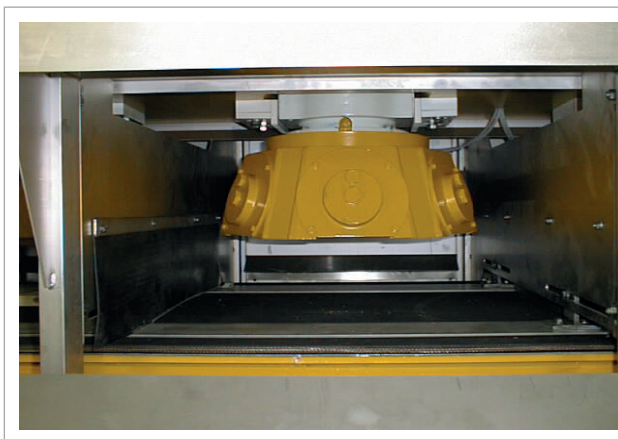
In line with cutting and chamfering machines
In linea con attestatrici e bisellatrici



Sandblasting
Sabbiatura



Special head
Testa speciale



Drum rubberized
Tamburo gommato



TECHNOLOGY & INNOVATION

EXPERIENCE & QUALITY

POWER & CONTROL

Everest
650-850-1000-1200



High polishing power - Long life - Cost-effectiveness and quality

GMM included in its range the most important ORIGINAL CEMAR heads, always the world benchmark in the polishing and roughing field for granite and porcelain grés. They can be fitted on any kind of machine and the used components guarantee the maximum quality and life. Reconditioning - when required - is simple and economical.



Elevata capacità lucidante - Durata nel tempo - Convenienza e qualità

GMM ha inserito nella propria gamma produttiva le più importanti teste ORIGINAL CEMAR, da sempre riferimento mondiale nel campo della lucidatura e della sgrossatura (del granito e del grés porcellanato). Sono applicabili su qualsiasi tipo di macchina ed i componenti utilizzati garantiscono la massima qualità e durata. L'eventuale ricondizionamento è semplice ed economico.



Elevada capacidad de pulido - Duración en el Tiempo - Conveniencia y Calidad

GMM ha insertado en su rango de producción los más importantes cabezales ORIGINAL CEMAR, desde siempre referencia mundial en el campo del pulido y desbaste (de granito y de grés porcelánico). Son aplicables sobre cualquier tipo de máquina y los componentes utilizados garantizan la máxima calidad y duración. El eventual reacondicionamiento es simple y económico.

PLT GOLD SERIES



Tangential head

It has a range of very important features that differentiate it from the competition: treated aluminium box to obtain lightness and elasticity for absorbing blows, arm opening and closing by means of a hardened, cemented and ground cam system, total consumption of the abrasive, main shaft reinforced, bearings of the highest quality and ready for the flat marble connection.



Testa tangenziale

Presenta una serie di caratteristiche molto importanti che la differenziano dalla concorrenza: scatola in alluminio trattato per avere leggerezza ed elasticità nell'assorbimento dei colpi, apertura e chiusura braccetti con sistema a camma temprata cementificata e rettificata, totale consumo dell'abrasivo, albero principale rinforzato a raggio, cuscinetti di assoluta qualità e predisposizione all'attacco piatto per marmo.



PSG GOLD SERIES

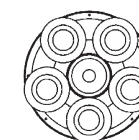
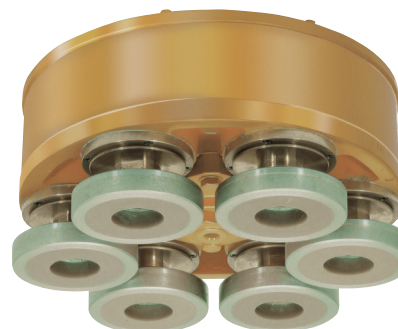
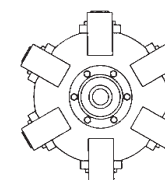
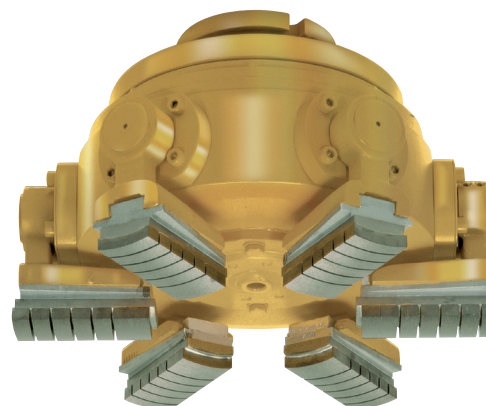
Planetary head

It is built with a treated aluminium box for lightness and elasticity when absorbing blows, hardened and ground gears manufactured by our numerical control centres and bronze covers for simple economic maintenance.



Testa satellitare

Costruita con una scatola in alluminio trattato per avere leggerezza ed elasticità nell'assorbimento dei colpi, ingranaggi temprati e rettificati prodotti dai nostri centri a controllo numerico, coperchi in bronzo per facile ed economica manutenzione.



TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

6 tools / utensili

TOOL LENGTH LUNGHEZZA UTENSILI	140-170 mm
DIAMETER DIAMETRO	470 mm
WEIGHT PESO	100 kg
MAXIMAL POWER POTENZA MASSIMA	15 Kw
ROTATION SPEED VELOCITÀ ROTAZIONE MAX	550 rpm
LUBRICATION LUBRIFICAZIONE	Grease model EPO Grasso EPO

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

5 tools / utensili

TOOL DIAMETER DIAMETRO UTENSILI	150 mm
TOOL INCLINATION INCLINAZIONE UTENSILI	1°
DIAMETER DIAMETRO	450 mm
WEIGHT PESO	90 kg
LUBRICATION LUBRIFICAZIONE	Grease model EPO Grasso EPO

Everest 650-850-1000-1200 04.2019

GMM
STONE MACHINERY



**GMM S.P.A.
HEADQUARTER**

Via Nuova, 155 - 28883 Gravellona Toce (VB) ITALY
Tel. +39 0323 849711 - Fax +39 0323 864517
gmm@gmm.it - www.gmm.it

**GMM S.P.A. SCHIO
BUSINESS UNIT**
Via Lago di Misurina, 72
36015 Schio (VI)
ITALY
Tel. +39 0445 576226
Fax. +39 0445 576244
gmm@gmm.it
www.gmm.it

**MECTOCE S.R.L.
PRODUCTION UNIT**
Via Caduti del Lavoro, 20/22
28886 Pieve Vergonte (VB)
ITALY
Tel. +39 0324 86312
Fax +39 0324 869677
informazioni@mectoce.it
www.mectoce.it

**GMM INTERNATIONAL LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT**
Unit 1717, New Tech Plaza, 34
Tai Yau Street, Kowloon
HONG KONG
Tel: +852 2366 6386
info@gmm.com.hk
www.gmmchina.cn

**GMM (QUANZHOU) LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT**
No.3C-1, Phase 2, Cathay Stone Mall,
Shuitou Town, Nan'an City, Fujian Province,
CHINA 362342
Tel: +86 595 8609 7072
info@gmmchina.cn
www.gmmchina.cn

**GMM USA INC.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT**
8610 Airpark West Drive
Suite 100
Charlotte, NC 28214
USA
Tel: +1 980 242 2969
info.gmmusa@gmm.it
www.gmm.it

**TECHNI WATERJET LTD.
MELBOURNE HEAD OFFICE**
47 Barry Rd.
Campbellfield - VICTORIA
AUSTRALIA 3061
Tel. +61 3 9357 8360
Fax +61 3 9357 0446
www.techniwaterjet.com

**TECHNI WATERJET LTD.
PRODUCTION UNIT**
300/21 MOO 1, Tambol Tasith
Ampur Pluakdaeng, Rayong,
THAILAND 21140
Tel. +66 (0) 33 012 561-4
Fax +66 (0) 33 012 565
sales@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

**TECHNI WATERJET LLC
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT**
8610 Airpark West Drive
Suite 100
Charlotte, NC 28214
USA
Tel: +1 980 242 2969
enquiry@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

Everest 650-850-1000-1200



CALIBRATING AND POLISHING MACHINES / CALIBRATRICI-LUCIDATRICI

Sirio | Astro | LMS 650-850-1000 | LMS 2100 | Levicompact 620-800 | Everest 2100 | Heads / Teste

Technical data are not binding and may be changed by GMM without prior notice.
I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da GMM senza preavviso.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Member of:
CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
ASSOMARMOMACCHINE



ISO 9001:2015 - Certificato N° IT234871

IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. All machines will be delivered and installed with safety barriers as per current legislation. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

IMPORTANTE: alcune macchine sono sprovviste di alcune protezioni per meglio evidenziare le caratteristiche del prodotto. Alla consegna e alla installazione, tutte le macchine saranno munite delle protezioni secondo le vigenti norme di legge. I dati del presente depliant non sono impegnativi perché soggetti a possibili variazioni senza preavviso per aggiornamenti e continue evoluzioni tecnologiche.