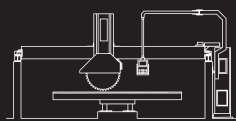




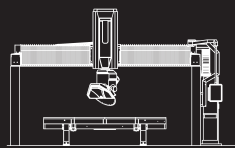
EXPERIENCE & QUALITY

LMS 650-850-1000

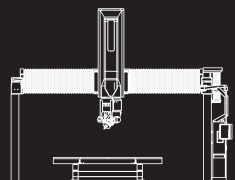
AUTOMATIC CALIBRATING AND POLISHING LINES FOR MARBLE STRIPS / LINEE AUTOMATICHE DI CALIBRATURA E LUCIDATURA PER FILAGNE DI MARMO



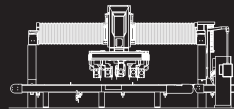
BRIDGE SAWING MACHINES
SEGATRICI A PONTE



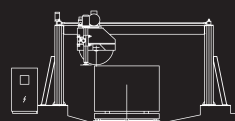
5-AXIS SAWING MACHINES
FRESE 5 ASSI



5-AXIS SHAPING MACHINES
SAGOMATRICI 5 ASSI



CUTTING CENTER MACHINES
CENTRI DI TAGLIO



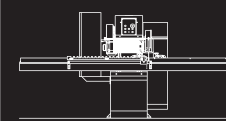
BLOCK CUTTER
TAGLIABLOCCHI



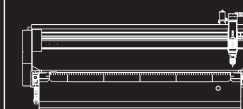
EDGE POLISHER / LUCIDACOSTE



CALIBRATING AND POLISHING MACHINES
CALIBRATRICI-LUCIDATRICI



LINES AND
COMPLEMENTARY MACHINERY
LINEE E MACCHINARI
COMPLEMENTARI



WATER JET



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



Automatic calibration and polishing lines for marble strips and tiles

Excellence that is unrivaled.

Total and accessible quality has always been the top of the list of the GMM "mission". The same commitment applied to the development of the more advanced version of the **LMS series, automatic marble strips polishing machines.**

Following the construction philosophy that has always characterized the excellent Cemar product, the new series of polishing machines was developed using sturdy, precise and reliable mechanics.

At the same time, cutting edge technological and electronic solutions were developed to ensure maximum quality of the processed material, high production yield and reduced processing waste. Result: high level performance, low running and maintenance costs with lasting durability.

All at an affordable cost for the Customer.

A customized solution for any requirement.

To provide a solution for the specific needs of our Customers, the machines in the LMS series are produced in various sizes (650-850-1000) and different combinations of calibrators and polishing units.

All LMS machines can work individually or positioned in production lines, even complex. This last application is easy to implement, thanks to the accompanying Software, developed entirely by GMM.



Linee automatiche di calibratura e lucidatura per filagne e piastrelle di marmo

L'eccellenza che non teme confronti.

La qualità totale ed accessibile è da sempre al primo posto nella "mission" di GMM per la realizzazione delle proprie macchine. Lo stesso impegno è stato perseguito per realizzare la versione più evoluta della **serie LMS, macchine automatiche per la lucidatura di filagne di marmo.** Rispettando la filosofia costruttiva che da sempre ha contraddistinto l'eccellente prodotto Cemar, la nuova serie di lucidatrici è realizzata utilizzando una meccanica robusta, accurata ed affidabile. In abbinamento si sono sviluppate soluzioni tecnologiche ed elettroniche d'avanguardia per garantire massima qualità del lavorato, elevata resa produttiva e riduzione degli scarti di lavorazione.

Risultato: prestazioni di alto livello, bassi costi di gestione e di manutenzione con elevata durata nel tempo. Il tutto ad un costo accessibile per il Cliente.

Una soluzione personalizzata per ogni esigenza

Per dare riscontro alle specifiche esigenze del Cliente, le macchine della serie LMS vengono prodotte in diversi formati (650-850-1000) e con combinazioni diverse fra calibratori e unità lucidanti.

Tutte le macchine LMS possono operare singolarmente o inserite in linee di produzione, anche complesse. Quest'ultima applicazione risulta di semplice messa a punto, grazie al Software in dotazione, realizzato interamente in GMM.



Líneas automáticas de calibrado y pulido para tiras y losetas de mármol

La excelencia que no teme comparaciones.

La calidad total y la accesibilidad siempre han estado en primer lugar en la "misión" de GMM para la realización de sus propias máquinas. El mismo compromiso ha sido perseguido para realizar la versión más evolucionada de la **serie LMS, máquinas automáticas para el pulido de tiras de mármol.** Respetando la filosofía constructiva que desde siempre ha distinguido los excelentes productos Cemar, la nueva serie de pulidoras está realizada utilizando una mecánica robusta, precisa y confiable. En combinación se han desarrollado soluciones tecnológicas y electrónicas de vanguardia para garantizar la máxima calidad del trabajo, elevado rendimiento productivo y reducción de los desechos de trabajo. Resultado: Rendimiento de alto nivel, bajos costos de gestión y mantenimiento con elevada duración en el tiempo. El todo a un costo accesible para el Cliente.

Una solución personalizada para cada exigencia

Para dar seguimiento a las necesidades específicas del Cliente, las máquinas de la serie LMS se producen en diferentes formatos (650-850-1000) y con combinaciones diversas entre calibradores y unidades pulidoras.

Todas las máquinas LMS pueden operar individualmente o insertarse en líneas de producción, incluso las más complejas. Esta última aplicación es simple de configurar, gracias al Software en dotación, realizado completamente en GMM.



TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL

LMS 650-850-1000





MAIN CHARACTERISTICS

- **Base.** Monolithic **high-thickness steel base** electro-welded with rectified sliding surface.
- **Interchangeable wear-proof surfaces.** Made with special steel (UBNW.1.446), thickness 3 mm, to guarantee planarity over time and facilitate maintenance.
- **Surface treatment.** All parts are treated inside our Company, with hand sand-blasting, cold galvanising and coating with bi-component epoxy base. On request, base and shoulders **can be treated with Cathaphoresis or hot dip galvanising**. All screws are stainless steel.
- **3-belt conveyor.** Driven by two large-diameter drums and inverter adjustable speed. **Unique system to clean and lubricate** the belt to ensure uniform sliding. The drive drum is coated with vulcanised rubber to prevent slipping and ensure flow smoothly.
- **Spindle holder beam** sliding on the shoulders fitted with roller cage in oil bath, protected by sealed stainless steel telescopic guards. Hardened steel sliding elements interchangeable and installed on the shoulders and bridge. **The spindles are housed in the centre of the beam** to ensure complete stability and eliminate any possibility of vibration.
- **Bridge translation.** With pinion and rack. Central gearmotor and antirotation bar with large diameter. Shifting speed controlled from inverter).



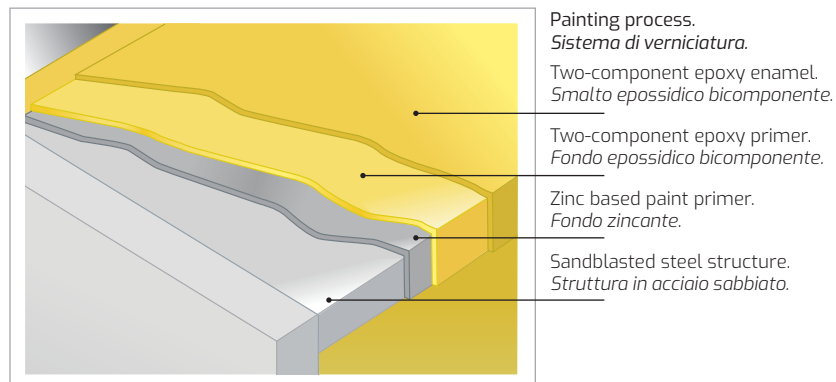
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Basamento.** Monolitico in acciaio di grosso spessore elettrosaldato con piano di scorrimento rettificato.
- **Piani antiusura.** Intercambiabili in acciaio speciale (UBNW.1.446), spessore 3 mm, per garantire nel tempo la planarità e per facilitarne la manutenzione.
- **Trattamento delle superfici.** Tutti i particolari vengono trattati all'interno con sabbatura a mano, zincatura a freddo e verniciatura con fondo epossidico bi-componente. A richiesta, basamento e spalle **possono essere sottoposti a trattamento di Cataforesi o Zincatura a caldo**. Tutte le viti sono in acciaio inox.
- **Nastro unico a 3 tele.** Trainato da due tamburi di grande diametro e velocità regolabile da inverter. **Sistema unico di pulizia e lubrificazione del nastro** per garantirne lo scorrimento uniforme. Il tamburo di traino è rivestito in gomma vulcanizzata per garantire l'antislittamento e l'uniformità nell'avanzamento.
- **Trave portamandrini.** In robusta e rigida struttura d'acciaio elettrosaldato. Scorrimento sulle spalle dotate di gabbia a rulli in bagno d'olio, protette da ripari telescopici ermetici in acciaio inox. Elementi di scorrimento in acciaio temprato intercambiabili e montati sia sulle spalle che sul ponte. **I mandrini sono alloggiati al centro della trave** per assicurare completa stabilità ed eliminare qualsiasi possibilità di vibrazioni.
- **Traslazione del ponte.** Con pignone e cremagliera. Motoriduttore centrale e barra antitorsione di grosso diametro. Velocità di traslazione gestita da inverter.



CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- **Base.** Monolítica en acero de gran espesor electrosoldada con plano de deslizamiento rectificado.
- **Planos anti-desgaste.** Intercambiables en acero especial (UBNW.1.446), espesor 3 mm para garantizar la planitud en el tiempo y para facilitar el mantenimiento.
- **Tratamiento de las superficies.** Todos los detalles están tratados en el interior con sandblasteado a mano, galvanizado en frío y pintura con fondo epóxico bi-componente. A solicitud base y hombros pueden ser tratados a Cataforesis o galvanizado en caliente. Todos los tornillos son de acero inoxidable.
- **Banda única a tres telas.** Impulsada por dos tambores de gran diámetro y velocidad controlada por inverter. **Sistema único de limpieza y lubricación de la banda** para garantizar el deslizamiento uniforme. El tambor de tracción tiene un revestimiento en goma vulcanizada para garantizar el antideslizamiento y la uniformidad de avance.
- **Trabe porta mandriles.** En robusta y rígida estructura de acero electrosoldada. Deslizamiento sobre los hombros dotada de jaula a rodillos en baño de aceite, protegidos por guardas telescópicas en acero inoxidable. Elementos de deslizamiento en acero templado intercambiables montados sobre los hombros y el puente. **Los mandriles están alojados al centro de la trabe** para asegurar una completa estabilidad y eliminar cualquier posibilidad de vibración.
- **Translación del puente.** Con piñón y cremallera. Motorreductor central y barra anti-torsión de gran diámetro. Velocidad de traslación controlada por inverter.



7 abrasives plate.
Piatto a 7 abrasivi.





CALIBRATION UNITS

- **Calibrator** spindle made with heavy steel metalwork with rectified chrome-plated sleeve, that slides through cast iron bushing to absorb vibrations during processing. On the spindle plate where it serves as a flywheel and is dynamically balanced, there are calibrator rings with diamond sectors installed on them (Ø 670-870-1050 mm). Electric drive can be 22 or 30 kW.
- **An automatic system** combined with motor absorption acts on conveyor speed, slowing it in case of excessive overload, making the spindle stop and automatically lift. The spindle is automatically repositioned with absolute precision when the operating cycle starts back up again. The calibrator is managed from the touch screen for all of its automatic and manual functions. Automatic positioning at the pre-selected height with centesimal precision.

POLISHING UNITS

- **Cast iron polishing spindles**, installed in the centre of the beam, with thick and rectified chrome-plated steel shaft, sliding on bronze bushing, complete with pneumatic cylinder for lifting abrasive carrier plate. Each spindle is fitted with a pressure gauge to **control pressure and counter-pressure** to balance the head during the work.
- **Motors**. 7.5 or 11 kW motors with single or sequential start-up. Drive transmission through high-output pulleys and belts.
- **Ø 470/510 aluminium alloy polishing plates** complete with Frankfurt fittings for seven abrasives. They are equipped with a multidirectional shock absorbing system to ensure maximum operating homogeneity and efficiency of the abrasive.
- **Automatic centralised lubrication system** of the spindles with the possibility of setting quantities and intervention.
- **Abrasive finished**. The machine is equipped with a system to set the thickness of the piece being processed based on which, a sensor installed on each head, calls the attention of the operator to replace the abrasive, when finished.
- **Slab-guide** supports with screw movement through flywheel from a unique station, complete with stainless steel slab-guide.
- **Material presence detection unit** to control the automatic up/down movement of heads in case of discontinuity between pieces.



GRUPPI CALIBRATURA

- **Mandrino calibratore**. In robusta carpenteria d'acciaio con cannotto cromato rettificato, scorrevole in bussola di ghisa per assorbire le vibrazioni durante la lavorazione. Sul piatto mandrino che opera da volano ed è bilanciato dinamicamente, sono montati gli anelli calibratori sui quali vengono assemblati i settori diamantati (Ø 670-870-1050 mm). La motorizzazione elettrica può variare da 22 a 30 kW.
- **Sistema automatico**. Abbinato all'assorbimento del motore agisce sulla velocità del nastro rallentandone la corsa in caso di assorbimento eccessivo fino a comandarne l'arresto con conseguente sollevamento automatico dei mandrini. Gli stessi si riposizionano automaticamente con assoluta precisione al riavvio del ciclo operativo. Il calibratore viene gestito da touch screen per tutte le sue funzioni automatiche e manuali. Il posizionamento automatico alla quota prescelta avviene con precisione centesimale.

GRUPPI LUCIDANTI

- **Mandrini lucidatori**. In ghisa, montati al centro della trave, con albero in acciaio cromato a spessore e rettificato, scorrevole su bussole in bronzo, completi di cilindro pneumatico per il sollevamento del piatto porta abrasivi. Ogni mandrino è dotato di manometro per il **controllo di pressione e contropressione** per bilanciare la teste nella fase di lavoro.
- **Motori**. Da 7,5 a 11 kW ad avviamento singolo o sequenziale. Trasmissione del moto tramite pulegge e cinghie ad alto rendimento.
- **Piatti lucidatori**. Ø 470/510 mm in lega d'alluminio completi di attacchi in alluminio Frankfurt per sette abrasivi. Sono dotati di un sistema ammortizzante multidirezionale per garantire la massima omogeneità ed efficienza del lavoro dell'abrasivo.
- **Impianto di lubrificazione centralizzato automatico** dei mandrini con la possibilità di impostare quantità e tempi di intervento.
- **Fine abrasivo**. La macchina è dotata di un sistema per impostare lo spessore del pezzo in lavorazione in base al quale, tramite un sensore montato su ogni testa, viene richiamata l'attenzione dell'operatore per la sostituzione dell'abrasivo quando consumato.
- **Supporti guidalastre**. Con spostamento a vite tramite volantino da unica postazione, completi di guidalastre in acciaio inox.
- **Gruppo di rilevamento presenza materiale** per comandare la salita e la discesa automatiche delle teste in caso di discontinuità tra un pezzo e l'altro.



GRUPO DE CALIBRACIÓN

- **Mandrill calibrador**. En robusta estructura de acero con tubo cromado rectificado, deslizable en buje de hierro fundido para absorber las vibraciones en fase de trabajo. Sobre el plato mandril que opera como volante y está balanceado dinámicamente, están montados los anillos calibradores sobre los cuales están ensamblados los sectores diamantados (diámetro 670-870-1050 mm). La motorización eléctrica puede variar de 22 a 30 KW.
- **Sistema automático**. Acoplado al absorbimiento del motor actúa sobre la velocidad de la banda desacelerando la velocidad en caso de absorbimiento excesivo hasta ejecutar el paro con consecuente levantamiento automático de los mandriles. Los mismos se reposicionan automáticamente con absoluta precisión al reinicio del ciclo operativo. El calibrador se gestiona por Touch Screen para todas sus funciones automáticas y manuales. El posicionamiento automático a la cuota preseleccionada se realiza con precisión centesimal.

GRUPOS PULIDORES

- **Mandriles pulidores**. De hierro fundido, montados al centro de la trabe, con árbol en acero cromado de espesor y rectificado, deslizables sobre bujes en bronce completos con cilindro neumático para el levantamiento del plato porta abrasivos. Cada mandril está dotado de manómetro para el **control de la presión y contrapresión** para balancear las cabezas en fase de trabajo.
- **Motores**. De 7,5 a 11 KW con arranque individual o secuencial. Transmisión de movimiento a través de poleas y bandas de alto rendimiento.
- **Platos pulidores**. Diámetro 470/510 mm en aleación de aluminio completos con sujetadores de aluminio Frankfurt para siete abrasivos. Están dotados de un sistema amortiguador multidireccional para garantizar la máxima homogeneidad y eficiencia del trabajo del abrasivo.
- **Sistema de lubricación centralizado automático** de los mandriles con la posibilidad de establecer cantidad y tiempos de intervención.
- **Fin de abrasivo**. La máquina está dotada de un sistema para establecer el espesor de la pieza que se está trabajando en base al cual, mediante un sensor montado sobre cada cabezal, llama la atención del operador para la sustitución del abrasivo cuando se haya acabado.
- **Soportes de guía**. Con desplazamiento a tornillo a través de un volante de única ubicación, completos con guías en acero inoxidable.
- **Grupo de detección presencia de material** para ordenar la subida y bajada automática de los cabezales en caso de discontinuidad entre una pieza y la otra.



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



SAFETY AND PROTECTIONS

- **Front PLT doors** with interlocking limit switch to avoid opening before the spindles stop. **Side and rear** stainless steel guards, easy to inspect.

ELECTRONICS: THE "THINKING HEART" OF LMS

- **Reliable.** After careful testing, the parts are chosen from the leading companies in the specific sectors. To minimise **the probability of failure or interference**, a modern **"can open"** network system is installed on board, which drastically reduces the number of cables between sections.
- **Software** developed entirely by GMM, guaranteed over time, improvable and most of all customizable according to customer requirements.
- **12" Touch Screen.** Interactive graphics for complete machine cycle management with start-up in sequence of spindles, conveyor motor and bridge motor. To manage spindle down/up based on piece presence. To view the abrasive consumption status for each head.
- **Data base.** Broad possibility to store large amounts of informations about work done or in process.



SICUREZZA E PROTEZIONI

- **Portelloni anteriori.** In PLT con finecorsa di interblocco per evitarne l'apertura prima dell'arresto dei mandrini.
- **Ripari laterali e posteriori.** In acciaio inox, facilmente ispezionabili.

ELETTRONICA: "CUORE PENSANTE" DELLE LMS

- **Affidabile.** Dopo accurate selezioni, i componenti vengono scelti fra le aziende leader negli specifici settori. Per rendere **minime le probabilità di guasti o interferenze**, a bordo macchina viene adottato il moderno sistema a rete **"can open"** che riduce drasticamente il numero di cavi fra una sezione e l'altra.
- **Software.** Interamente sviluppato in GMM, garantito nel tempo, migliorabile e soprattutto personalizzabile secondo le esigenze del cliente.
- **Touch Sreen 12".** Grafica interattiva per la gestione completa del ciclo macchina con avviamento sequenziale dei mandrini, del motore nastro e del motore ponte. Gestisce la discesa/salita dei mandrini in funzione della presenza pezzo. Visualizza lo stato del consumo abrasivo di ciascuna testa.
- **Data base.** Ampia possibilità di memorizzare diverse informazioni inerenti il lavoro svolto o in corso d'opera.

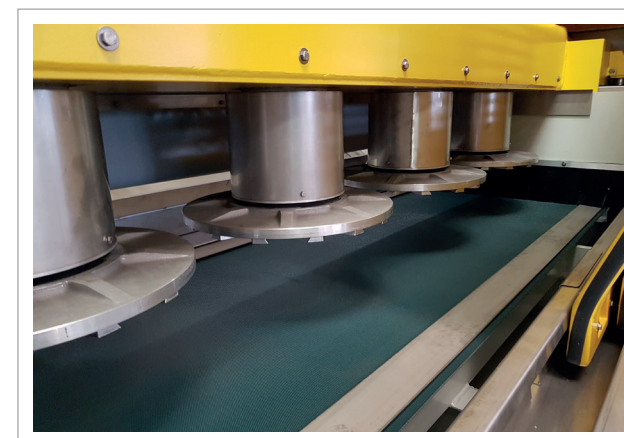
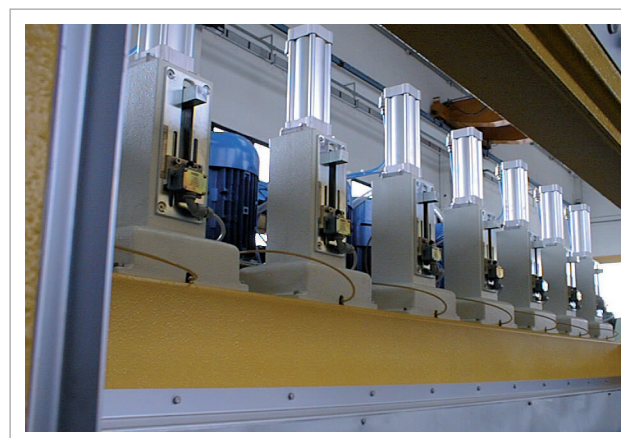


SEGURIDAD Y PROTECCIONES

- **Puertas anteriores.** En PLT con interruptor de límite para evitar la apertura previa al paro de los mandriles.
- **Protecciones laterales y posteriores.** En acero inoxidable, de fácil inspección.

ELECTRÓNICA: "CORAZÓN PENSANTE" DE LAS LMS

- **Confiabilidad.** Después de minuciosas selecciones, los componentes se escogen entre las empresas líder en los sectores específicos. Para **minimizar la posibilidad de daños o interferencias**, a bordo máquina es adoptado el moderno sistema de red **"can open"** que reduce drásticamente el número de cables entre una sección y la otra.
- **Software.** Completamente desarrollado en GMM, garantizado en el tiempo, mejorable y, sobre todo, personalizable según las exigencias del cliente.
- **Touch Screen 12".** Gráfica interactiva para la gestión completa del ciclo máquina con arranque secuencial de los mandriles, del motor de la banda y del motor del puente. Gestiona la bajada/subida de los mandriles en función de la presencia de material. Visualiza el estado de consumo abrasivo de cada cabezal.
- **Data base.** Amplia posibilidad de memorizar información diversa inherente al trabajo ejecutado o en operación.



TECHNOLOGY & INNOVATION

EXPERIENCE & QUALITY

POWER & CONTROL

LMS 650-850-1000

Line with double calibrating devices
Linea con doppia calibratura



Polishing, cutting and chamfering line with LMS C3 + 12A
Linea di lucidatura, taglio e bisellatura LMS C3 + 12A



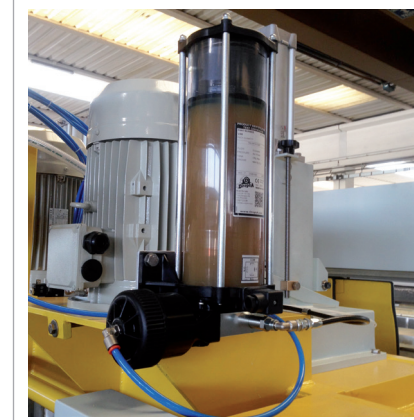
Special machines for large thicknesses
Macchine speciali grandi spessori



In line with bull nose polishing machine
Linea lucidatura con lucidatore



Automatic greasing device
Ingrassatore automatico





POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION

LMS 650

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

	2A	4A	6A	8A	10A	12A	14A	1C+2A	1C+4A	1C+6A	1C+8A	2C+2A
THICKNESS MIN/MAX SPESSORE MIN/MAX	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm
WORKING WIDTH MIN/MAX LARGHEZZA DI LAVORO MIN/MAX	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm
N° CALIBRATORS N° CALIBRATORI	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	2
CALIBRATING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO CALIBRATORE	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm
CALIBRATING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO CALIBRATORE	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW
N° POLISHING SPINDLE N° MANDRINI LUCIDANTI	2	4	6	8	10	12	14	2	4	6	8	2
POLISHING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO LUCIDANTE	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm
N° FRANKFURT N° ABRASIVI FRANKFURT	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
POLISHING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO LUCIDANTE	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
BELT MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO NASTRO	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	4 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	2,2 kW
BELT SPEED MIN/MAX VELOCITÀ DEL NASTRO MIN/MAX	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min
BRIDGE MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO PONTE	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	1,5 kW
BRIDGE SPEED MIN/MAX VELOCITÀ PONTE MIN/MAX	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min
TOTAL POWER INSTALLED POTENZA TOTALE INSTALLATA	19 kW	34 kW	49 kW	64 kW	80 kW	96 kW	112 kW	41 kW	56 kW	71 kW	87 kW	63 kW
WATER REQUIREMENT FABBISOGNO ACQUA	40 l/min	80 l/min	120 l/min	160 l/min	200 l/min	240 l/min	280 l/min	80 l/min	120 l/min	160 l/min	200 l/min	120 l/min
WEIGHT PESO	4300 kg	5500 kg	6700 kg	7900 kg	9100 kg	10300 kg	11500 kg	5850 kg	7350 kg	8850 kg	10350 kg	6850 kg
LENGTH LUNGHEZZA	3680 mm	4780 mm	5880 mm	6980 mm	8080 mm	9180 mm	10280 mm	5250 mm	6350 mm	7700 mm	8800 mm	6050 mm
WIDTH LARGHEZZA	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
HEIGHT ALTEZZA	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm

LMS 650

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

	2C+3A	2C+4A	2C+6A	2C+8A	2C+10A	3C+2A	3C+3A	3C+4A	3C+6A	3C+8A	3C+10A	3C+12A	3C+14A
THICKNESS MIN/MAX SPESSORE MIN/MAX	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm
WORKING WIDTH MIN/MAX LARGHEZZA DI LAVORO MIN/MAX	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm	300/650 mm
N° CALIBRATORS N° CALIBRATORI	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
CALIBRATING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO CALIBRATORE	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm	670 mm
CALIBRATING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO CALIBRATORE	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW
N° POLISHING SPINDLE N° MANDRINI LUCIDANTI	3	4	6	8	10	2	3	4	6	8	10	12	14
POLISHING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO LUCIDANTE	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm
N° FRANKFURT N° ABRASIVI FRANKFURT	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
POLISHING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO LUCIDANTE	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
BELT MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO NASTRO	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	4 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	4 kW	4 kW	4 kW	4 kW
BELT SPEED MIN/MAX VELOCITÀ DEL NASTRO MIN/MAX	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min
BRIDGE MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO PONTE	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	4 kW	4 kW	4 kW
BRIDGE SPEED MIN/MAX VELOCITÀ PONTE MIN/MAX	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min
TOTAL POWER INSTALLED POTENZA TOTALE INSTALLATA	70 kW	78 kW	94 kW	110 kW	126 kW	85 kW	93 kW	100 kW	116 kW	133 kW	149 kW	164 kW	179 kW
WATER REQUIREMENT FABBISOGNO ACQUA	140 l/min	160 l/min	200 l/min	240 l/min	280 l/min	160 l/min	180 l/min	200 l/min	240 l/min	280 l/min	320 l/min	360 l/min	400 l/min
WEIGHT PESO	7600 kg	8350 kg	9850 kg	11350 kg	12850 kg	7850 kg	8550 kg	9350 kg	10850 kg	12350 kg	13850 kg	14475 kg	15100 kg
LENGTH LUNGHEZZA	6600 mm	7150 mm	8500 mm	9600 mm	10700 mm	6850 mm	7400 mm	7950 mm	9300 mm	10400 mm	11500 mm	12600 mm	13500 mm
WIDTH LARGHEZZA	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
HEIGHT ALTEZZA	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION

LMS 850

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

	2A	4A	6A	8A	10A	12A	14A	1C+2A	1C+4A	1C+6A	1C+8A	2C+2A
THICKNESS MIN/MAX SPESSORE MIN/MAX	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm
WORKING WIDTH MIN/MAX LARGHEZZA DI LAVORO MIN/MAX	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm
N° CALIBRATORS N° CALIBRATORI	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	2
CALIBRATING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO CALIBRATORE	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
CALIBRATING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO CALIBRATORE	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW
N° POLISHING SPINDLE N° MANDRINI LUCIDANTI	2	4	6	8	10	12	14	2	4	6	8	2
POLISHING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO LUCIDANTE	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm
N° FRANKFURT N° ABRASIVI FRANKFURT	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
POLISHING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO LUCIDANTE	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
BELT MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO NASTRO	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	4 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	2,2 kW
BELT SPEED MIN/MAX VELOCITÀ DEL NASTRO MIN/MAX	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min
BRIDGE MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO PONTE	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	1,5 kW
BRIDGE SPEED MIN/MAX VELOCITÀ PONTE MIN/MAX	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min
TOTAL POWER INSTALLED POTENZA TOTALE INSTALLATA	19 kW	34 kW	49 kW	64 kW	80 kW	96 kW	112 kW	41 kW	56 kW	71 kW	87 kW	63 kW
WATER REQUIREMENT FABBISOGNO ACQUA	40 l/min	80 l/min	120 l/min	160 l/min	200 l/min	240 l/min	280 l/min	80 l/min	120 l/min	160 l/min	200 l/min	120 l/min
WEIGHT PESO	4700 kg	6020 kg	7340 kg	8660 kg	9980 kg	11300 kg	12620 kg	6440 kg	8080 kg	9720 kg	11360 kg	7540 kg
LENGTH LUNGHEZZA	3650 mm	4750 mm	5850 mm	6950 mm	8050 mm	9150 mm	10250 mm	5400 mm	6500 mm	7600 mm	8700 mm	6350 mm
WIDTH LARGHEZZA	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm
HEIGHT ALTEZZA	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm

LMS 850

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

	2C+3A	2C+4A	2C+6A	2C+8A	2C+10A	3C+2A	3C+3A	3C+4A	3C+6A	3C+8A	3C+10A	3C+12A	3C+14A
THICKNESS MIN/MAX SPESSORE MIN/MAX	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm
WORKING WIDTH MIN/MAX LARGHEZZA DI LAVORO MIN/MAX	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm	300/800 mm
N° CALIBRATORS N° CALIBRATORI	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
CALIBRATING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO CALIBRATORE	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
CALIBRATING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO CALIBRATORE	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW
N° POLISHING SPINDLE N° MANDRINI LUCIDANTI	3	4	6	8	10	2	3	4	6	8	10	12	14
POLISHING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO LUCIDANTE	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm
N° FRANKFURT N° ABRASIVI FRANKFURT	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
POLISHING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO LUCIDANTE	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
BELT MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO NASTRO	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	4 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	4 kW	4 kW	4 kW	4 kW
BELT SPEED MIN/MAX VELOCITÀ DEL NASTRO MIN/MAX	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min
BRIDGE MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO PONTE	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	4 kW	4 kW	4 kW
BRIDGE SPEED MIN/MAX VELOCITÀ PONTE MIN/MAX	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min
TOTAL POWER INSTALLED POTENZA TOTALE INSTALLATA	70 kW	78 kW	94 kW	110 kW	126 kW	85 kW	93 kW	100 kW	116 kW	133 kW	149 kW	164 kW	179 kW
WATER REQUIREMENT FABBISOGNO ACQUA	140 l/min	160 l/min	200 l/min	240 l/min	280 l/min	160 l/min	180 l/min	200 l/min	240 l/min	280 l/min	320 l/min	360 l/min	400 l/min
WEIGHT PESO	8360 kg	9180 kg	10820 kg	12460 kg	14100 kg	8640 kg	9400 kg	10280 kg	11920 kg	13560 kg	15200 kg	15900 kg	16600 kg
LENGTH LUNGHEZZA	6900 mm	7450 mm	8550 mm	9650 mm	10750 mm	7300 mm	7850 mm	8650 mm	9750 mm	10850 mm	11950 mm	13050 mm	14150 mm
WIDTH LARGHEZZA	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm
HEIGHT ALTEZZA	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION

LMS 1000

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

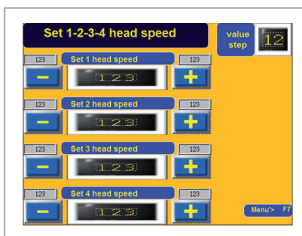
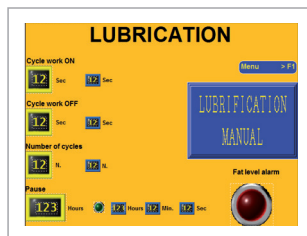
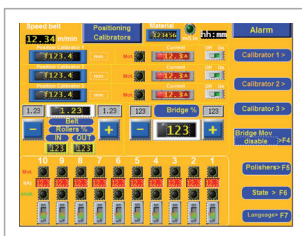
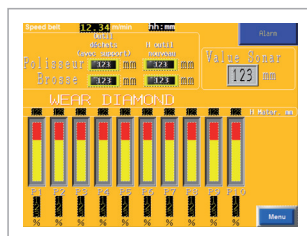
	2A	4A	6A	8A	10A	12A	14A	1C+2A	1C+4A	1C+6A	1C+8A	2C+2A
THICKNESS MIN/MAX SPESSORE MIN/MAX	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm
WORKING WIDTH MIN/MAX LARGHEZZA DI LAVORO MIN/MAX	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm
N° CALIBRATORS N° CALIBRATORI	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	2
CALIBRATING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO CALIBRATORE	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
CALIBRATING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO CALIBRATORE	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	0 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW
N° POLISHING SPINDLE N° MANDRINI LUCIDANTI	2	4	6	8	10	12	14	2	4	6	8	2
POLISHING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO LUCIDANTE	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm
N° FRANKFURT N° ABRASIVI FRANKFURT	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
POLISHING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO LUCIDANTE	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
BELT MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO NASTRO	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	4 kW	2,2 kW
BELT SPEED MIN/MAX VELOCITÀ DEL NASTRO MIN/MAX	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min
BRIDGE MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO PONTE	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	1,5 kW
BRIDGE SPEED MIN/MAX VELOCITÀ PONTE MIN/MAX	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min
TOTAL POWER INSTALLED POTENZA TOTALE INSTALLATA	19 kW	34 kW	50 kW	65 kW	81 kW	97 kW	114 kW	49 kW	65 kW	80 kW	96 kW	79 kW
WATER REQUIREMENT FABBISOGNO ACQUA	40 l/min	80 l/min	120 l/min	160 l/min	200 l/min	240 l/min	280 l/min	80 l/min	120 l/min	160 l/min	200 l/min	120 l/min
WEIGHT PESO	5200 kg	6640 kg	8080 kg	9520 kg	10960 kg	12400 kg	13840 kg	7500 kg	9300 kg	11100 kg	12900 kg	8700 kg
LENGTH LUNGHEZZA	3650 mm	4750 mm	5850 mm	6950 mm	8050 mm	9150 mm	10250 mm	5700 mm	6800 mm	7900 mm	9000 mm	6850 mm
WIDTH LARGHEZZA	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm
HEIGHT ALTEZZA	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm

LMS 1000

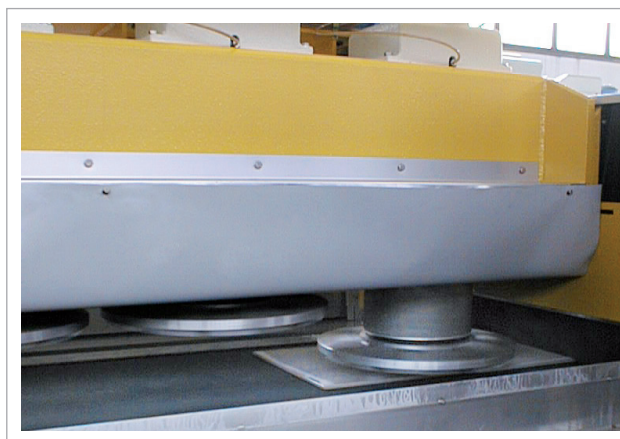
TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

	2C+3A	2C+4A	2C+6A	2C+8A	2C+10A	3C+2A	3C+3A	3C+4A	3C+6A	3C+8A	3C+10A	3C+12A	3C+14A
THICKNESS MIN/MAX SPESSORE MIN/MAX	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm	10/100 mm
WORKING WIDTH MIN/MAX LARGHEZZA DI LAVORO MIN/MAX	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm	300/1000 mm
N° CALIBRATORS N° CALIBRATORI	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
CALIBRATING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO CALIBRATORE	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
CALIBRATING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO CALIBRATORE	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW	30 kW
N° POLISHING SPINDLE N° MANDRINI LUCIDANTI	3	4	6	8	10	2	3	4	6	8	10	12	14
POLISHING PLATE DIAMETER DIAMETRO PIATTO LUCIDANTE	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm
N° FRANKFURT N° ABRASIVI FRANKFURT	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
POLISHING SPINDLE POWER POTENZA MANDRINO LUCIDANTE	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
BELT MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO NASTRO	3 kW	3 kW	3 kW	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	4 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW
BELT SPEED MIN/MAX VELOCITÀ DEL NASTRO MIN/MAX	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min	0,7/7 m/min
BRIDGE MOVEMENT POWER POTENZA MOVIMENTO PONTE	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	3 kW	4 kW	4 kW	4 kW
BRIDGE SPEED MIN/MAX VELOCITÀ PONTE MIN/MAX	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min	5/18 m/min
TOTAL POWER INSTALLED POTENZA TOTALE INSTALLATA	87 kW	95 kW	110 kW	127 kW	142 kW	110 kW	118 kW	125 kW	142 kW	157 kW	173 kW	190 kW	205 kW
WATER REQUIREMENT FABBISOGNO ACQUA	140 l/min	160 l/min	200 l/min	240 l/min	280 l/min	160 l/min	180 l/min	200 l/min	240 l/min	280 l/min	320 l/min	360 l/min	400 l/min
WEIGHT PESO	9600 kg	10500 kg	12300 kg	14100 kg	15900 kg	9900 kg	10800 kg	11700 kg	13500 kg	15300 kg	17100 kg	18900 kg	20700 kg
LENGTH LUNGHEZZA	7400 mm	7950 mm	9050 mm	10150 mm	11250 mm	8000 mm	8550 mm	9250 mm	10350 mm	11450 mm	12550 mm	13650 mm	14750 mm
WIDTH LARGHEZZA	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm
HEIGHT ALTEZZA	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm

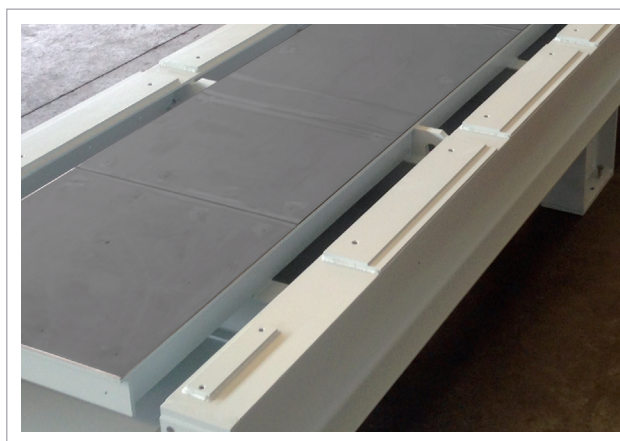
Touch screen



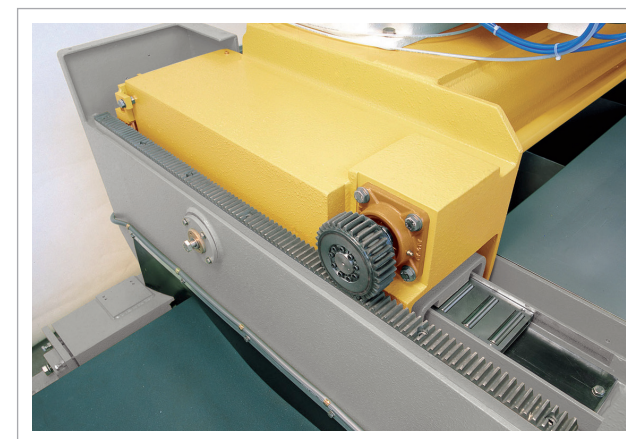
Automatic cycle *Ciclo automatico*



Machine basement with interchangeable stainless steel plates *Basamento con piano riportato in acciaio inox*



Bridge movement *Movimentazione ponte*



TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL



LMS 650-850-1000

Working in double row
Lavoro su doppia fila



Calibrating units
Unità calibratrici



Calibrating units
Unità calibratrici



Sandblasting
Sabbiatura



Calibrating disc
Disco calibratore



Drum rubberized (on some models)
Tamburo gommato (per alcune versioni)



LMS 650-850-1000 11.2019

GMM
STONE MACHINERY



GMM S.P.A.
HEADQUARTER
Via Nuova, 155 - 28883 Gravellona Toce (VB) ITALY
Tel. +39 0323 849711 - Fax +39 0323 864517
gmm@gmm.it - www.gmm.it

GMM S.P.A. SCHIO
BUSINESS UNIT
Via Lago di Misurina, 72
36015 Schio (VI)
ITALY
Tel. +39 0445 576226
Fax. +39 0445 576244
gmm@gmm.it
www.gmm.it

MECTOCE S.R.L.
PRODUCTION UNIT
Via Caduti del Lavoro, 20/22
28886 Pieve Vergonte (VB)
ITALY
Tel. +39 0324 86312
Fax +39 0324 869677
informazioni@mectoce.it
www.mectoce.it

GMM INTERNATIONAL LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
Unit 1717, New Tech Plaza, 34
Tai Yau Street, Kowloon
HONG KONG
Tel: +852 2366 6386
info@gmm.com.hk
www.gmmchina.cn

GMM (QUANZHOU) LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
No.3C-1, Phase 2, Cathay Stone Mall,
Shuitou Town, Nan'an City, Fujian Province,
CHINA 362342
Tel:+86 595 8609 7072
info@gmmchina.cn
www.gmmchina.cn

GMM USA INC.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
8610 Airpark West Drive
Suite 100
Charlotte, NC 28214
USA
Tel:+1 980 242 2969
info.gmmusa@gmm.it
www.gmm.it

TECHNI WATERJET LTD.
MELBOURNE HEAD OFFICE
47 Barry Rd.
Campbellfield - VICTORIA
AUSTRALIA 3061
Tel. +61 3 9357 8360
Fax +61 3 9357 0446
www.techniwaterjet.com

TECHNI WATERJET LTD.
PRODUCTION UNIT
300/21 MOO 1, Tambol Tasith
Ampur Pluakdaeng, Rayong,
THAILAND 21140
Tel. +66 (0) 33 012 561-4
Fax +66 (0) 33 012 565
sales@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

TECHNI WATERJET LLC
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
8610 Airpark West Drive
Suite 100
Charlotte, NC 28214
USA
Tel:+1 980 242 2969
enquiry@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

LMS 650-850-1000



CALIBRATING AND POLISHING MACHINES / CALIBRATRICI-LUCIDATRICI

Sirio | Astro | LMS 2100 | Levicompact 620-800 | Everest 650-850-1000-1200 | Everest 2100 | Heads / Teste

Technical data are not binding and may be changed by GMM without prior notice.
I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da GMM senza preavviso.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Member of:
CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
ASSOMARMOMACCHINE



ISO 9001:2015 - Certificato N°IT234871

IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. All machines will be delivered and installed with safety barriers as per current legislation. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

IMPORTANTE: alcune macchine sono sprovviste di alcune protezioni per meglio evidenziare le caratteristiche del prodotto. Alla consegna e alla installazione, tutte le macchine saranno munite delle protezioni secondo le vigenti norme di legge. I dati del presente depliant non sono impegnativi perché soggetti a possibili variazioni senza preavviso per aggiornamenti e continue evoluzioni tecnologiche.